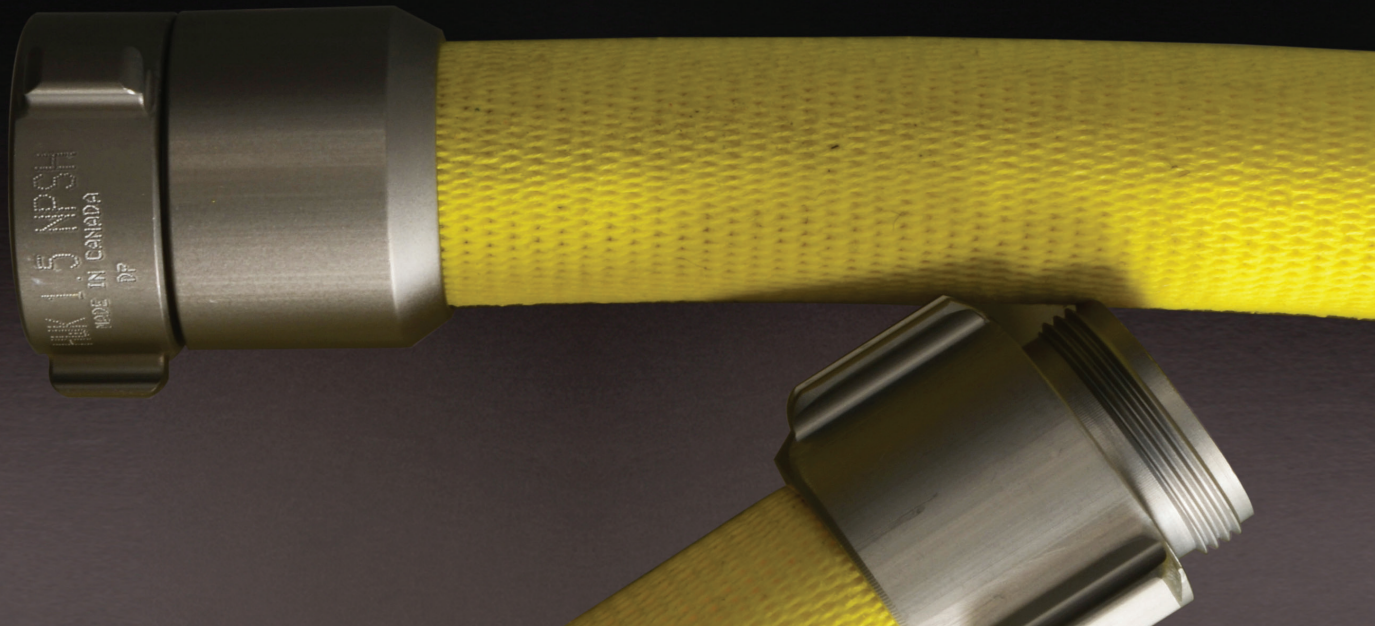




# DRAFTLITE®

Una manguera de succión resistente al aplastamiento donde es fundamental el bajo peso y resistencia a la presión.



## Aplicaciones

- Manguera para succión / alimentación

## Características y ventajas

- Extremadamente resistente a retorcerse .. Ver tabla para radio de curvatura
- Construcción / estructura en hilado para trabajos pesados
- Ideal para aplicaciones de helicóptero
- Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- Manguera contra incendio "premium" de camisa simple, totalmente sintética
- Normal en color amarillo estroboscópico con tratamiento Permatek™ hp contra la corrosión, absorción de humedad y el moho
- Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv, hidrólisis, descomposición y moho
- Se mantiene flexible de -50° C a 71° C (-60° F a 160° F)
- Disponible con acoples NH, NPSH, BSP, QC y Cam & Groove

## DIÁMETROS

1.50"/38mm ●

2.00"/51mm ●

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso 10' (3.0M) Sin acople		Radio de curvatura		Presión de Servicio/Trabajo		Presión de Prueba		Presión de Rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Libras	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
802	1.50	38	1 13/16	46	4.6	2.1	12.5	32	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
803	2.00	51	2 5/16	59	5.5	2.5	15.0	38	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275

5838 Cypihot  
 Saint Laurent, QC  
 Canada, H4S 1Y5

Phone 514.335.4337  
 Phone 877.937.9660  
 Fax 514.335.9633

mercedestextiles.com  
 sales@mercedestextiles.com



# CÓMO ESPECIFICAR **DRAFTLITE**<sup>®</sup>

LA MANGUERA DEBERÁ SER DE SIMPLE CAMISA CON  
UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO DE 2755 KPA / 400 PSI

## CHAQUETAS

La chaqueta debe ser una urdimbre de tejido apretado con un mínimo de 480 filamentos de poliéster por metro (11.3 por pulg.) Debe estar hecha con el 100% de hilado de poliéster de alta tenacidad para asegurar la máxima resistencia en relación a su peso y tener una excelente resistencia a la abrasión.

La chaqueta debe estar impregnada en color amarillo estroboscópico con una muy buena dispersión del polímero.

## FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo/resultando en una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

## ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38mm/1 1/2", cortados transversalmente no podrá ser superior a 6 mm/ 1/4" por minuto bajo un peso de 5,5 kg/12 libras.

## FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe tener un rango de temperatura de -50°C a 71°C (-60°F a 160°F).

## PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

## PRUEBA RETORCIMIENTO

El radio de curvatura debe ser inferior a 32 cm (12,5") para una manguera de 38 mm 1 1/2" y menos de 38 cm (15") para una manguera de 51 mm (2").

## PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

## ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTO

Los acoples deben cumplimentar las normas vigentes NFPA. Los acoples deben tener en la parte exterior macados en forma legible el país de origen acorde a lo requerido por NFPA 1963.

Las mangueras deben estar disponibles con acoples NH, NPSH, BSP, QC y Cam & Groove.

## FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en América del Norte y cumplimentar con el USMCA.